

# Produktinformation

## START 15 SurADoming - Arbeitsplatz

START  
15

Dieses Dokument gibt eine Einführung, sowie Anwendungshinweise und technische Informationen für den Arbeitsplatz **SurADoming Start 15**.

### 1. Allgemeines

**SurADoming START 15** (Bestell-Nr. 8311) ist ein einfacher Domingarbeitsplatz zur Verarbeitung des Domingmaterials SurACer® 4460, der ohne Dosiergerät und Kompressor bedient wird. Dieser Arbeitsplatz ermöglicht eine einfache, individuelle und manuelle Herstellung von Doming auf Etiketten und anderen Werbeartikeln. Als Domingmaterial wird das umweltfreundliche und lichthärtende SurACer® 4460 verwendet.

**SurADoming START 15** ist ein manueller Arbeitsplatz und besteht aus 1) einem UVA-Lichthärtegerät für die schnelle Aushärtung des eingesetzten Artikels im Minutenbereich, inkl. zwei Folienauflagen 380 x 190 mm, 2) einer Dosierpistole mit Kartusche (55 cc) und entsprechendem Zubehör 3), einem Kartuschenhalter, 1 kg gefahrstofffreies Domingharz SurACer 4460 mit innovativen Eigenschaften, ausreichend für 1000 Etiketten in der Größe zwischen 5-6 cm<sup>2</sup>, 4) zwei Einwäge- und Mischbecher (PP, 500 ml) mit jeweils einem Glasrührstab (Länge: 300 mm, Ø 7 mm), als auch 5) 1 Liter SurAChem® 5380 Reiniger für die Reinigung der Ausrüstung. Das Lichthärtegerät SurALux 1000 ist mit zwei UVA-Röhren ausgestattet und kann eine maximale Fläche von ca. 340 x 150 mm aushärten. SurACer® 4460 ist das isocyanatfreie, hochflexible und klimastabile

Domingharz mit einer sehr langen Topf- und Lagerzeit. Der Arbeitsplatz **SurA-Doming START 15** wird dem Betreiber helfen, sich auf die Herstellung größerer Stückzahlen vorzubereiten und sich mit der Handhabung des SurACer® 4460 vertraut zu machen.



Arbeitsplatzausstattung	
Menge	Artikel
1	SurALux 1000 Lichthärtegerät, inkl. 2 Folienauflagen 380 x 190 mm mit Aushärtungsfläche 340 x 150 mm
1 kg	Domingharz SurACer® 4460
1	Dosierpistole mit Kartusche und Kolben, Kartuschenhalter 55 ml, Dosiernadeln mit Größe 1,20 mm, 1,37 mm und 0,58 mm, Nadelverschluss
2	Einwäge- und Mischbecher (PP, 500ml)
2	Glasrührstab (Länge: 300 mm, Ø 7 mm)
1 l	Reiniger SurAChem® 5380

# Produktinformation

Das Beschichtungsmaterial SurACer® 4460 wird in dem Lichthärtegerät SurALux 1000 zu einer glasklaren, glänzenden und klebfreien Oberfläche in ca. 5-10 Minuten verkaufsfertig gehärtet. Neben dem Domingmaterial SurACer® 4460 kann mit diesem Arbeitsplatz auch der Kratzfestlack SurACer® 4497 verarbeitet werden.

## 2. Anwendung

Das Mischen des 2-komponentigen SurACer® 4460 erfolgt in dem beigefügten Einwäge- und Mischbecher im Mischungsverhältnis 1:2. Vor Verwendung des Domingharzes SurACer® 4450 oder 4460 sind die beigefügten Produkt- und Anwendungshinweise zu beachten.

Die Verarbeitung und Dosierung des Domingharzes SurACer® 4460 erfolgt mit einer Dosierpistole mit Kartusche (55 ml) in den bekannten Grundformen (Kreis, Rechteck, Dreieck).

Die Kartusche wird mit dem Nadelverschluss vor dem Befüllen geschlossen. Nach dem Mischen der Komponente 1 mit der Komponente 2 im Mischungsverhältnis 1:2 in dem beigefügten Einwäge- und Mischbecher, wird die Kartusche mit SurACer® 4460 gefüllt. Die Zahnstange der Dosierpistole wird von vorne bis zum Anschlag in die Dosierpistole eingeschoben (Verzahnung unten). Danach wird die gefüllte Kartusche an die Dosierpistole angedockt. Vor Beginn des Dosiervorganges wird die entgitterte Folie auf die entsprechende Folienuflage aufgesetzt und der Nadelverschluss durch eine Dosiernadel ersetzt.

Durch Betätigen des Abzuges an der Dosierpistole wird das Domingmaterial nach vorn durch die Dosiernadel gedrückt und auf den entsprechenden Aufklebern verteilt. Empfohlen wird eine Dosiernadel konisch grau mit Durchmesser 1,20 mm (Bestell-Nr.: 8301435). Das Handling verlangt, wie auch die Arbeit mit der Kartusche, notwendige Übung.

Die Aushärtung des Domingmaterials SurACer® 4460 wird im Lichthärtegerät SurALux 1000 durchgeführt. Es können Etiketten auf Bögen bis zur Größe 340 x 150 mm in ca. 5-10 Minuten ausgehärtet werden.

Das Lichthärtegerät SurALux 1000 wird auf eine waagerechte Arbeitsfläche gestellt, an die Stromversorgung angeschlossen (220 V) und an dem Hauptschalter eingeschaltet. Das Schubfach des Lichthärtegerätes wird geöffnet und die Folienuflage auf die Fläche positioniert. Das Schubfach wird vollständig geschlossen und am Timer die Härtezeit eingestellt.

Der Härtevorgang wird nach Einstellung des Timers sofort gestartet. Danach beginnt die interne Kühlung durch den eingebauten Lüfter. Nach Beendigung der Aushärtung ertönt ein akustisches Signal und das Gerät schaltet sich aus (die interne Lüftung läuft noch ca. drei Minuten). Danach kann das Gerät geöffnet und eine "Nagelprobe" vorgenommen werden. Es ist nun zu entscheiden, ob eine weitere Härtung vorgenommen werden muss. Der Arbeitsraum ist regelmäßig zu reinigen und zu lüften. Vor Verwendung des Lichthärtegerätes SurALux 1000 sind die beigefügten Anwendungshinweise zu beachten.



**SurA Chemicals GmbH**

Am Pösender Weg 2  
D 07751 Bucha bei Jena - Deutschland

Telefon: +49-36 41-35 29 0  
Fax: +49-36 41-35 29 29  
E-mail: info@surachemicals.de  
www.surachemicals.de

# Produktinformation

## 3. Technische Informationen

SurACer® 4460	
Konformität:	RoHS konform gemäß der EU-Richtlinie 2011/65/EG
Registrierung:	Alle Einsatzstoffe wurden gemäß der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 vorregistriert
Gefahrstoffe:	Kein Gefahrgut; es unterliegt keinen besonderen Vorschriften für Lagerung, Transport und Entsorgung

SurALux 1000	
Eingangsspannung:	230 V AC
Größe:	534 x 262 x 210 mm
Bestrahlungszeit:	5 - 10 min.
Bestrahlungsfläche:	340 x 150 mm
UVA-Licht:	2 Röhren a ´ 36 W (380 - 450 nm)
Standards:	CE – Zeichen
Sicherung :	4 Ampere
Timer:	Digital