

Klebstoffe

niedrigviskos / vergussfähig (1/2)

Produktübersicht und -vergleich

*Niedrigviskos, vergussfähig
Autoklavierbar
Wiederablösbar
Elastisch/flexibel/spannungsfrei
Schrumpfungsarm
Chemikalien-/lösungsmittelfrei
Geringe Wasser-/Dampfaufnahme
Hochhaftend*

Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung	Niedrigviskos, vergussfähig	Autoklavierbar	Wiederablösbar	Elastisch/flexibel/spannungsfrei	Schrumpfungsarm	Chemikalien-/lösungsmittelfrei	Geringe Wasser-/Dampfaufnahme	Hochhaftend	Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscherfestigkeit	Wärmeformbeständigkeit	Shore-Härte A	Aushärtung
SurABond®1414	2-komponenten Silikonklebstoff	für die Verklebung von optischen und optoelektronischen Bauteilen aus Glas und Quarz	x			x	x	x	x		transparent/ glasklar	A+B: 800 mPa·s, (A: 1000 mPa·s, B: 200 mPa·s)	Harz : Härter 9 : 1 90 min.	~ 1 N/mm ²	-50 °C bis +180 °C	25	RT-/thermischhärtend (RT: 24 Std., 70 °C: 30 min., 100 °C: 8 min.,150 °C: 5 min.)
SurABond®SK 257	2-komponenten Silikonklebstoff	für die Verklebung von optischen und optoelektronischen Bauteilen aus Glas und Quarz	x			x	x	x	x		transparent/ glasklar	A+B: 3500 mPa·s, (A: 5000 mPa·s, B: 40 mPa·s)	Harz : Härter 9 : 1 90 min.	~ 6 N/mm ²	-50 °C bis +180 °C	45	RT-/thermischhärtend (RT: 24 Std., 70 °C: 20 min., 100 °C: 10 min.)
SurABond® HH 059	1-komponenten Acrylatklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von optischen Bauteilen aus Glas, Metall und Keramik	x	x				x	x	x	transparent/ glasklar	ca. 50 mPa·s	-	~5-10 N/mm ²	bis +150 °C, kurzzeitig bis +180 °C	-	UVA-härtend, 20 - 50 sec. unter UVA-Licht (305 - 420 nm)

Klebstoffe

niedrigviskos / vergussfähig (2/2)

Produktübersicht und -vergleich

Niedrigviskos, vergussfähig
 Autoklavierbar
 Wiederablösbar
 Elastisch/flexibel/spannungsfrei
 Schrumpfungsfrei
 Chemikalien-/lösungsmittelresistent
 Geringe Wasser-/Dampfaufnahme
 Hochhaftend

Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung										Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscherfestigkeit	Wärmeformbeständigkeit	Shore-Härte A	Aushärtung
			x	x														
SurABond® SK 231-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von Lichtleitfasern Linsen- und Filtersystemen, faseroptischen Bauteilen und Sensoren	x	x					x	x	x	transparent/ glasklar	A: ca. 34 Pa·s B: ca. 6 mPa·s	Harz : Härter 1,000 : 0,300 ca. 2 Std.	~ 48 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	-	Thermischhärtend, 80 °C: max. 4 Std., 90 °C: max. 2 Std.
SurABond® HH 240	1-komponenten Acrylatklebstoff	für die temporäre Verklebung von optischen Bauteilen aus Glas und Quarz untereinander sowie mit Metallen und Keramik	x		x ¹							transparent/ glasklar	ca. 20 mPa·s	-	~ 3,5 N/mm ²	bis ca. +80 °C	-	UVA-härtend 20 - 50 sec. unter UVA-Licht (305 - 420 nm)
SurABond® 1160-NV	1-komponenten Epoxidklebstoff	für die temporäre Verklebung von optischen Bauteilen aus Glas und Quarz untereinander sowie mit anderen Materialien	x		x ²							transparent/ glasklar	ca. 190 mPa·s	-	~ 9 N/mm ²	bis min. +80 °C	-	UVA-härtend ³

¹Wiederablösbar mittels Badapplikation in einer 3 %-ige wässrige tensidhaltige Lösung (Deblocker SurAChem® HR 90 - als Pulver oder Konzentrat erhältlich). Ablösungszeit Klebfläche 20 mm² bei Raumtemperatur: ca. 1 Std. / bei 80 °C: ca. 15 min.

²Wiederablösbar mittels Badapplikation in Aceton. Ablösungszeit Klebfläche 20 mm² bei Raumtemperatur: ca. 4 - 5 Std.

³Aushärtung (Handfestigkeit): LED-UV-Aushärtung (Wellenlänge 365 nm) Bestrahlungsintensität 20-25 mW/cm² Bestrahlungszeit ca. 200 Sekunden (für dünne Schichten).
 Nachhärtung (Endfestigkeit): vollständige Klebstofffestigkeit nach ca. 72 Std. bei RT-Aushärtung (Lagerung der Teile während der Nachhärtung bei Raumtemperatur).