



| Bezeichnung | Basis-System | Übliche Anwendung | | | | | 61 | Farbgebung | Viskosität | Mischverh. /Topfzeit | | Wärmeform- beständigkeit | Shore- Härte A | Aushärtung |
|------------------|---------------------------------------|---|---|---|---|---|----------------|--------------------------|----------------|-------------------------|-------------------------|---|-------------------|--|
| SurABond® HH 059 | ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' | für die Verklebung von feuchtestabilen, insb. autoklavierbaren opti- schen Bauteilen aus Glas Metall und Keramik. | X | x | X | X | | transparent/ glasklar | ca. 50 mPa·s | - | ~5-10 N/mm² | bis +150 °C, kurzzeitig bis +180 °C | - | UVA-härtend, 20 - 50 sec. unter UVA-Licht (305 - 420 nm) |
| | ' | für die temporäre Ver- klebung von optischen Bauteilen aus Glas und Quarz untereinander sowie mit Metallen und Keramik | X | | | | x ¹ | transparent/ glasklar | ca. 20 mPa·s | - | ~ 3,5 N/mm ² | bis ca. +80 °C | - | UVA-härtend, 20 - 50 sec. unter UVA-Licht (305 - 420 nm) |

¹ Wiederablösbar mittels Badapplikation in einer 3 %-ige wässrige tensidhaltige Lösung (Deblocker SurAChem® HR 90 - als Pulver oder Konzentrat erhältlich). Ablösungszeit Klebfläche 20 mm² bei Raumtemperatur: ca. 1 Std. / bei 80 °C: ca. 15 min.