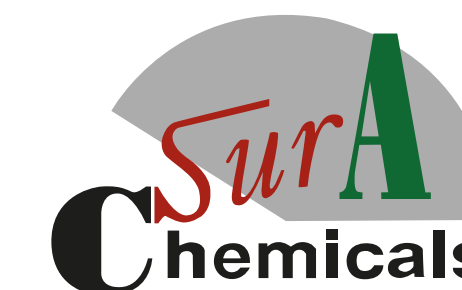


Klebstoffe autoklavierbar

Produktübersicht und -vergleich



Niedrigviskos, vergussfähig
Thixotrop
Autoklavierbar
Vakuumdicht
Schrumpungsarm
Chemikalien-/Lösungsmittelresistent
Geringe Wasser-/Dampfaufnahme
Hochhaftend

Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung											Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscher- festigkeit	Wärmeform- beständigkeit	Shore- Härte A	Aushärtung
			x		x				x	x									
SurABond® HH 059	1-komponenten Acrylatklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von opti- schen Bauteilen aus Glas, Metall und Keramik	x		x				x	x		transparent/ glasklar	ca. 50 mPa·s	-	~5-10 N/mm ²	bis +150 °C, kurzzeitig bis +180 °C	-	UVA-härtend, 20 - 50 sec. unter UVA-Licht (305 - 420 nm)	
SurABond® 1104-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von opti- schen Bauteilen, Sen- soren und mikroelektro- nischen Schaltkreisen		x	x	x		x	x	x	Schwarz (bzw. Weiß)	A: 480 Pa·s (0,5 s ⁻¹) A: 150 Pa·s (25 s ⁻¹) B: 6 mPa·s), anorganisch gefüllt	Harz : Härter 1,000 : 0,231 ca. 2 Std.	~ 35 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	-	Thermischhärtend, 80 °C: 45 min., 90 °C: 30 min.		
SurABond® SK 231-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von Lichtleit- fasern Linsen- und Filter- systemen, faseroptischen Bauteilen und Sensoren	x		x			x	x	x	transparent/ glasklar	A: ca. 34 Pa·s B: ca. 6 mPa·s	Harz : Härter 1,000 : 0,300 ca. 2 Std.	~ 48 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	-	Thermischhärtend, 80 °C: max. 4 Std., 90 °C: max. 2 Std.		
SurABond® HS 34-1 TC	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Endversiegelung von Endoskopen sowie für Verklebungen in der Sen- sorik und Messtechnik			x	x	x	x	x	x	Schwarz	A: - B: ca. 6 mPa·s, anorganisch gefüllt, Viskosität einstel- einstelbar	Harz : Härter 1,000 : 0,242 ca. 2 Std.	~ 56 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	-	Thermischhärtend RT: 4 Std., anschließend 90 °C: 2 Std.		