

SURA CHEMICALS

 www.surachemicals.de



SurASil®

NACHFÜLL- KARTUSCHEN

2021

Produkt- und Anwendungs-
information

SurA Chemicals GmbH
Leidenschaft für Chemie

SurASil®

Nachfüll- kartuschen

Für die **Erhöhung der Haftfestigkeit** von Klebstoffen, Beschichtungen und Druckmedien auf Metall-, Glas-, Kunststoff- und Keramikoberflächen

Das Unternehmen

Die SurA Chemicals GmbH zählt mit ihrer langjährigen Erfahrung und umfangreichem Know-how zu den weltweit führenden Anbietern auf den Gebieten Schutz- und Dekorationslacke, Domingharze, Klebstoffe, Spezialchemikalien wie Hydrophobierer und Haftpromotoren, Geräten und Materialien zur Oberflächenvorbehandlung, sowie Lohnfertigung für die Entwicklung und Produktion kundenspezifischer Produkte.

SurA Chemicals ist ein nach DIN EN ISO 9001:2015 TÜV-zertifiziertes Unternehmen. Unsere Produkte entsprechen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) sowie der EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS). Die von uns hergestellten Geräte sind CE-gekennzeichnet.



Inhaltsverzeichnis

| | | |
|------------|----------------------------------|-----------------|
| 1 | Oberflächensilikatisierung | Seite 03 |
| 2 | Nachfüllkartuschen SurASil® | Seite 06 |
| 2.1 | Sicherheits- & Transporthinweise | Seite 07 |
| 2.2 | Lagerung | Seite 07 |
| 2.3 | Technische Daten | Seite 07 |

Konform gemäß

RoHS & REACH Verordnung



Die Nachfüllkartuschen SurASil® sind konform gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) sowie der EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS). SurA Chemicals ist ein nach DIN EN ISO 9001:2015 TÜV-zertifiziertes Unternehmen!



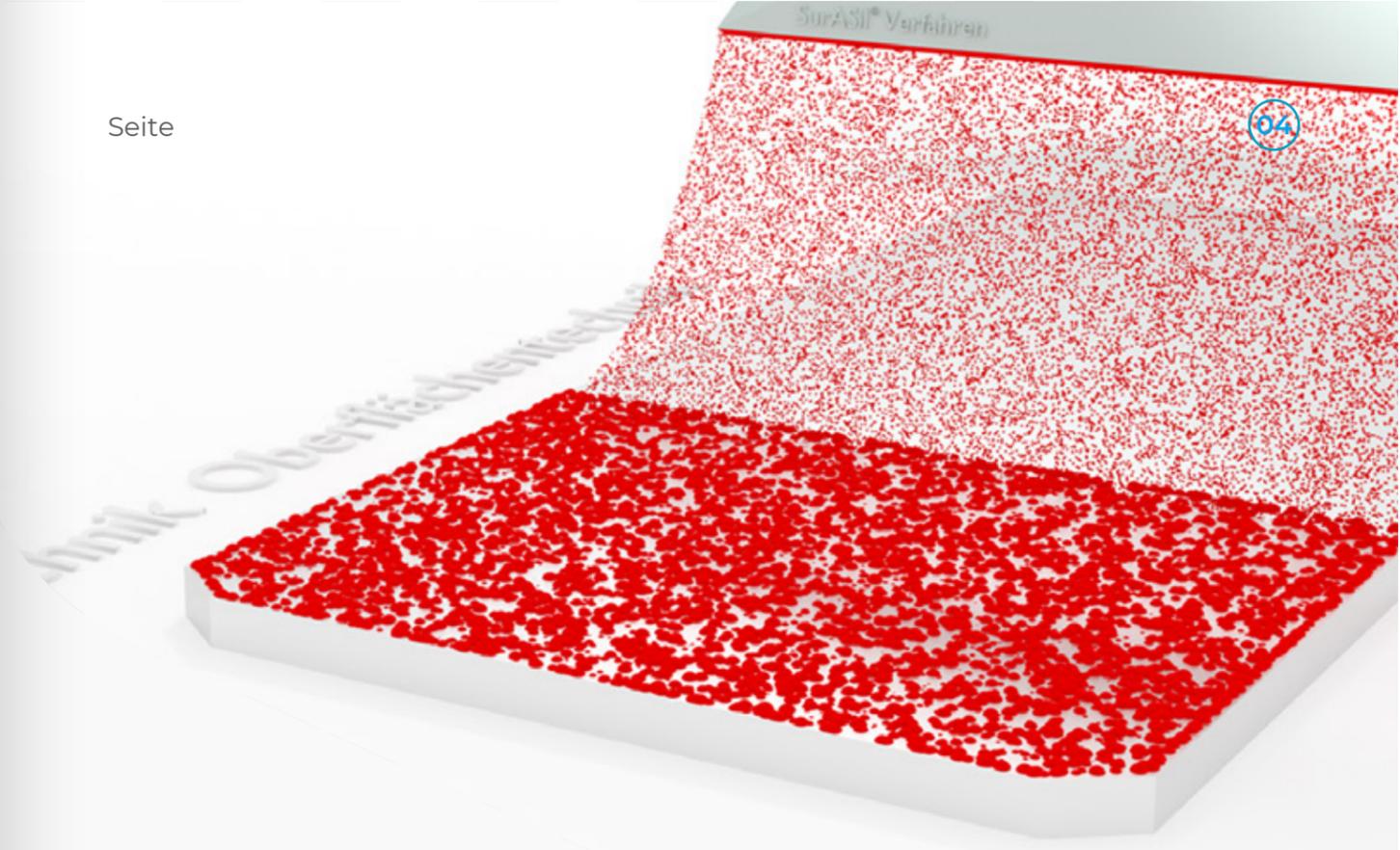
Diese Gebrauchsanweisung soll die ordnungsgemäße Verwendung der Nachfüllkartuschen SurASil® gewährleisten und eventuelle Fehler verhindern, die zu Qualitätsseinschränkungen oder unerwünsch-

ten Effekten führen können. Bei der Verwendung der Nachfüllkartuschen SurASil® ist der ordnungsgemäße Umgang während der Applikation und Lagerung erforderlich.

1. Oberflächensilikatisierung

Die Behandlung von Oberflächen zur Beeinflussung der Haftfestigkeit von Klebstoffen, Beschichtungen und Druckmedien mittels Beflammung ist ein seit Jahren etabliertes Verfahren in zahlreichen industriellen Bereichen. Eine weitere signifikante Verbesserung der Haftfestigkeit kann durch Abscheidung einer reaktiven Silikatschicht,

die durch Flammenpyrolyse erzeugt wird, erreicht werden. Durch Verbrennung einer Silan-Additiv-Komponente in einer Brenngasatmosphäre entstehen sehr dichte und festhaftende Silikatschichten mit hoher Oberflächenenergie auf verschiedensten Materialoberflächen, wie Metallen, Glas, Keramik und Kunststoffen.



Oberflächen- Silikatisierung

Mit dem SurASil®-Verfahren

Beim SurASil®-Verfahren wird ein gasförmiger, siliziumhaltiger Precursor in das Brenngasgemisch eines Brenners eingespeist. Durch die Verbrennungsenergie der Flamme entstehen hochreaktive Verbindungen, die sich auf der Materialoberfläche abscheiden. Es bilden sich dadurch sehr dichte und fest gebundene Silikatschichten (Schichtdicke ca. 20 - 100 nm) mit hoher Oberflächenenergie auf verschiedenen Materialoberflächen, wie z.B. Metallen, Glas, Keramik, Kunststoffen und Verbundmaterialien.



Die umwelt- freundliche



& kostengünstige Alternative

zu herkömmlichen Chromatierungen
und Primeranwendungen



Für beste Haftungsergebnisse sollten die zu beschichtenden Oberflächen frei von Verunreinigung und organischen Resten sein. Die Reinigung kann vor der Bedruckung, Beschichtung oder Verklebung mit geeigneten Reinigungsmitteln, wie z.B. Ethanol bzw. Isopropanol erfolgen bzw. nach dem Stand der Technik durchgeführt werden. Nach dem Reinigungs- und evtl. dem Temperierungsprozess, findet die Abscheidung der amor-

phen Silikatschichten mittels Oberflächen-silikatisierung statt. In Verbindung mit Haftpromotoren entsprechender Funktionalität stellen diese Schichten die Basis für langzeit-, wasser- und lösungsmittelstabile Verklebungen, Beschichtungen und Drucke dar. Weitere Anwendungen dieser Technologie sind der temporäre Korrosionsschutz sowie die Erzeugung von Diffusionssperrschichten.

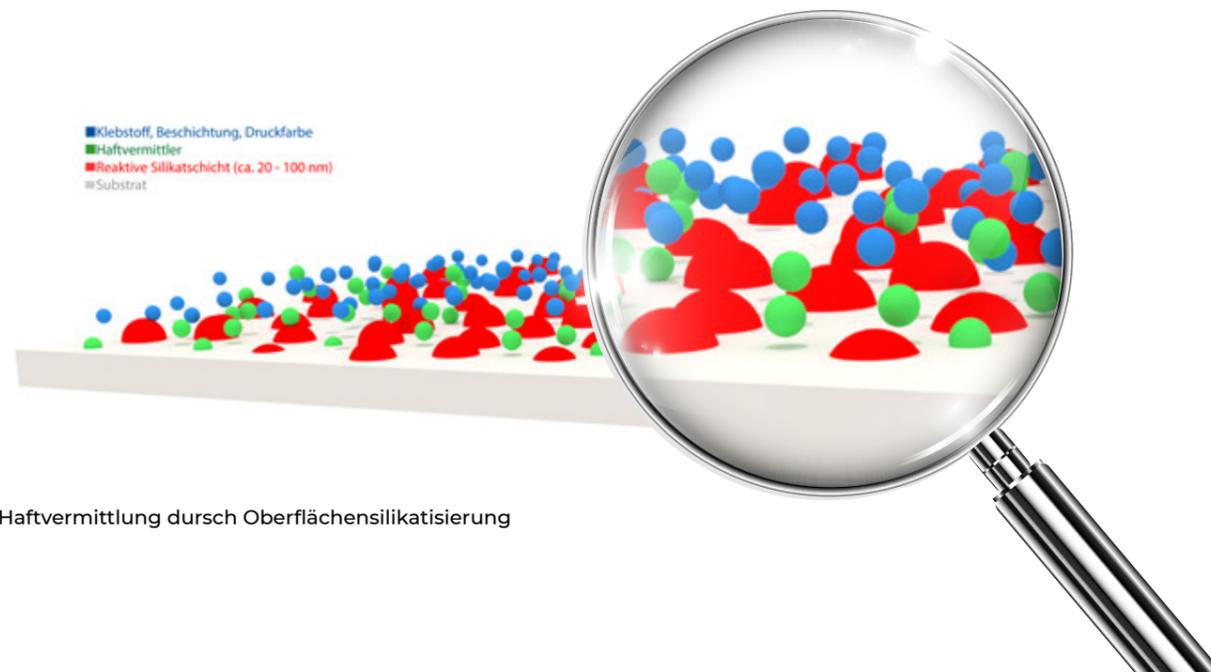


Bild 1: Haftvermittlung durch Oberflächensilikatisierung

2. Nachfüllkartuschen SurASil®

Die Nachfüllkartuschen SurASil® sind für die Verwendung mit Handbrennvorrichtungen auf Propan-Butan-Gasgemische, die mit einem speziell entwickelten siliziumhaltigen Precursor dotiert sind. Die Nachfüllkartuschen SurASil® sind für die (manuelle) Auftra-

| Bezeichnung | Füllvermögen | Applikation | Zusätzliche Eigenschaften |
|-----------------|--------------|--|--|
| SurASil® 200 | 200 ml | Ideal für Metall, Glas und Keramik | Geeignet auch für Kunststoff |
| SurASil® 200 K | 200 ml | Ideal für Kunststoffe | Geeignet auch für Metall, Glas und Keramik |
| SurASil® 200 L | 200 ml | Ideal für Kunststoffe mit niedrigem Adhäsionsvermögen | Geeignet auch für Metall, Glas und Keramik |
| SurASil® 200 XL | 200 ml | Ideal für Kunststoffe mit sehr niedrigem Adhäsionsvermögen | Geeignet auch für Metall, Glas und Keramik |
| SurASil® 600 | 600 ml | Ideal für Metall, Glas und Keramik | Geeignet auch für Kunststoff |
| SurASil® 600 K | 600 ml | Ideal für Kunststoffe | Geeignet auch für Metall, Glas und Keramik |
| SurASil® 600 L | 600 ml | Ideal für Kunststoffe mit niedrigem Adhäsionsvermögen | Geeignet auch für Metall, Glas und Keramik |
| SurASil® 600 XL | 600 ml | Ideal für Kunststoffe mit sehr niedrigem Adhäsionsvermögen | Geeignet auch für Metall, Glas und Keramik |

Tabelle 1: Charakterisierung der Nachfüllkartuschen SurASil® mit Füllvermögen 200 und 600 ml

2.1 Sicherheits- und Transporthinweise

Hinweise zu Gefahren, Kennzeichnung, Entsorgung sind im produktspezifischen Schutzmaßnahmen, Transport und Sicherheitsdatenblatt ausgeführt.

2.2 Lagerung

Die Nachfüllkartuschen SurASil® sind nach Auslieferung bei kühlen Räumen mindestens 12 Monate lagerstabil.

2.3 Technische Daten

Nachfüllkartusche SurASil 200® - Technische Daten

| | |
|-------------|----------------------------------|
| Größe | H x D: 17 x 5 cm |
| Füllgewicht | 200 ml / 110 g |
| Druck | ca. 5 bar – max 10 bar bei 50 °C |

Nachfüllkartusche SurASil 600® - Technische Daten

| | |
|-------------|----------------------------------|
| Größe | H x D: 26 x 5 cm |
| Füllgewicht | 600 ml / 330 g |
| Druck | ca. 5 bar – max 10 bar bei 50 °C |

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen und gilt als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit den Anwender unserer Produkte jedoch nicht von der eigenen Prüfung für den beabsichtigten Einsatzzweck. Eine eventuelle Haftung bezieht sich lediglich auf den Wert der von uns gelieferten und vom Anwender eingesetzten Produkte. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte, entsprechend unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.

SURA CHEMICALS GMBH



Am Pösener Weg 2
07751 Bucha
Deutschland



info@surachemicals.de



www.surachemicals.de



Tel.: +49 (0) 3641 352920
Fax: +49 (0) 3641 352929

