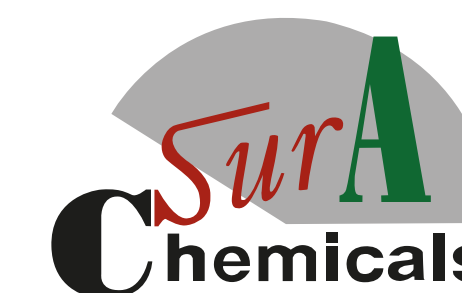


# Klebstoffe vakuumdicht

Produktübersicht und -vergleich



Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung	Eigenschaften									Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscher- festigkeit	Wärmeform- beständigkeit	Shore- Härte A	Aushärtung
			Niedrigviskos, vergussfähig	Thixotrop	Autoklavierbar	Vakuumdicht	Schrumpfungsarm	Chemikalien-/ lösungsmitelresistent	Geringe Wasser-/ Dampfaufnahme	Hochhaftend								
SurABond® 1104-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von opti- schen Bauteilen, Sen- soren und mikroelektro- nischen Schaltkreisen		x	x	x		x	x	x	Schwarz (bzw. Weiß)	A: 480 Pa·s (0,5 s <sup>-1</sup> ) A: 150 Pa·s (25 s <sup>-1</sup> ) B: 6 mPa·s), anorganisch gefüllt	Harz : Härter 1,000 : 0,231 ca. 2 Std.	~ 35 N/mm <sup>2</sup>	-40 °C bis +160 °C	-	Thermischhärtend, 80 °C: 45 min., 90 °C: 30 min.	
SurABond® HS 34-1 TC	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Endversiegelung von Endoskopen sowie für Verklebungen in der Sen- sorik und Messtechnik			x	x	x	x	x	x	Schwarz	A: - B: ca. 6 mPa·s, anorganisch gefüllt, Viskosität einstel- einstelbar	Harz : Härter 1,000 : 0,242 ca. 2 Std.	~ 56 N/mm <sup>2</sup>	-40 °C bis +160 °C	-	Thermischhärtend RT: 4 Std., anschließend 90 °C: 2 Std.	
SurABond® HS 24	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die gas- und vakuum- dichte Verklebung von Metall-, Glas- und Kera- mikmaterialien in der Vakuum- und Sensor- technik				x		x	x	x	transparent/ opak	A: ca. 7 Pa·s B: ca. 35 mPa·s	Harz : Härter 1,00 : 0,41 ca. 3 Std.	~ 35 N/mm <sup>2</sup>	-	-	RT- / thermischhärtend, 24 Std. bei Raumtemperatur, alternativ 6 Std. bei Raumtemperatur anschließend 2 Std. 90 °C	