

# Klebstoff

SurABond® SK 289 SB-2

Ausgezeichnet für die Elektronikindustrie

Beschichtungen mit hoher  
Belastbarkeit gegenüber  
polaren und unpolaren  
organischen Lösungsmitteln  
und Wasser

# Produktinformation

## Klebstoff SurABond® SK 289 SB-2



SurABond®  
SK 289 SB-2

*Der Klebstoff SurABond® SK 289 SB-2 ist RoHS konform gemäß der EU-Richtlinie 2011/65/EG. Alle Einsatzstoffe wurden gemäß der REACH - Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 vorregistriert*

### 1. Allgemeines

Diese Gebrauchsanweisung soll die ordnungsgemäße Verwendung von dem Klebstoff SurABond® SK 289 SB-2 gewährleisten und eventuelle Fehler verhindern, die zu Qualitätseinschränkungen oder unerwünschten Nebenwirkungen führen können.

SurABond® SK 289 SB-2 ist ein Einkomponenten-Abdecklack auf der Basis eines additionsvernetzenden Silikons.

SurABond® SK 289 SB-2 zeigt eine sehr gute Haftung auf Metall, Glas und Keramik und ist insbesondere geeignet für Anwendungen in der Elektronik-Industrie. Die damit hergestellten Beschichtungen sind zähelastisch und zeigen eine hohe Belastbarkeit gegenüber polaren und unpolaren organischen Lösungsmitteln sowie Wasser.

SurABond® SK 289 SB-2 ist einsetzbar im Temperaturbereich  $-50\text{ °C}$  und  $+180\text{ °C}$ .

Hervorragende Haftung auf:

- Metall
- Glas
- Keramik



# Produktinformation

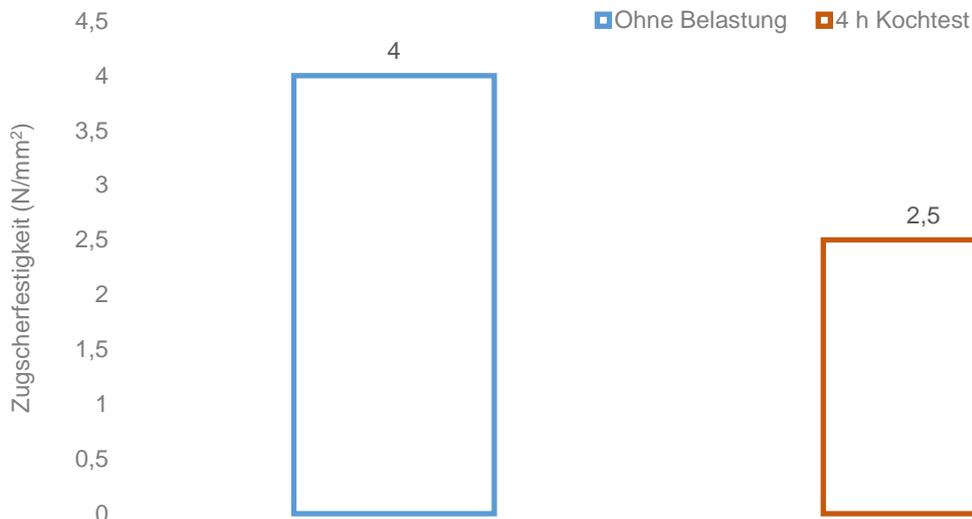
## 2. Leistungstests

### Zugscherfestigkeitstest in Anlehnung an DIN 53283 - Klebfläche 20 mm<sup>2</sup>

Die Haftung des Klebstoffes SurABond® SK 289 SB-2 wurde mit der Methode der Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 53283 getestet. Die Klebfläche der Fügемaterialien war 20 mm<sup>2</sup> und wurde im Vorfeld beflammt (SurASil®-Verfahren) und geprіmert. Das verwendete Fügемaterial war Edelstahl. Die Zugscherfestigkeit des verklebten Materials wurde ohne Belastung sowie nach 4 Stunden Kochtest gemessen.

Die Ergebnisse (Grafik 1) zeigen eine hohe Zugscherfestigkeit von 4 N/mm<sup>2</sup> für das Edelstahlmaterial. Der Belastungstest von vier Stunden Kochtest beeinflusste die Haftungsqualität des Klebstoffes SurABond® SK 289 SB-2 wenig und zeigte eine Reduzierung der Zugscherfestigkeit von ca. 37%.

### Zugscherfestigkeitstest mit dem SurABond® SK 289 SB-2



**Grafik 1:** Zugscherfestigkeitstest mit dem Klebstoff SurABond® SK 289 SB-2 auf Edelstahlmaterial (Klebfläche 20 mm<sup>2</sup>)

# Produktinformation

## 3. Oberflächenvorbehandlung

Die zu beschichtenden Oberflächen sollen trocken, staubfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Für die Oberflächen-Reinigung empfehlen wir Alkohol, Aceton, Essigester oder andere Reiniger.

## 4. Verarbeitung

Der Klebstoff SurABond® SK 289 SB-2 ist thixotrop eingestellt und als Einkomponenten-Abdecklack unmittelbar verarbeitungsfähig.

SurABond® SK 289 SB-2 kann durch Siebdruck sowie mit anderen üblichen Methoden verarbeitet werden.

Für die Siebdruck-Applikation ist SurABond® SK 289 SB-2 sehr gut geeignet.

## 5. Aushärtung:

Für die Aushärtung wird 1 Stunde bei 120 °C empfohlen.

## 6. weitere Hinweise

Die Haftung des Klebstoffs auf den jeweiligen Substraten wird durch oberflächensilikatisierende Haftvermittlungstechniken (SurASil®-Verfahren) und dem SurAChem®-Haftpromotor GH 144 deutlich verbessert.

1. Oberflächensilikatisierung: Sehr vorteilhaft ist die Aktivierung der Oberflächen zur Beeinflussung der Haftfestigkeit von Klebstoffen, Beschichtungen und Druckmedien mittels Beflammung. Das SurASil®-Verfahren (Bild 1) bietet eine signifikante Verbesserung der Haftfestigkeit durch Abscheidung einer reaktiven Silikatschicht. Die sehr dünne Silikatschicht entsteht durch die Verbrennung einer Silan-Additivkomponente in einer Brenngasatmosphäre. Das SurASil®-Verfahren ist für Metalle, Glas, Keramik, Kunststoffe oder Komposite geeignet.

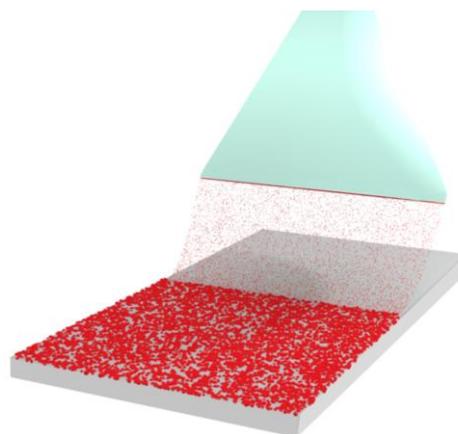


Bild 1: Abbildung des SurASil®-Verfahrens

# Produktinformation

2. Haftpromotoren: Die SurAChem® - Haftpromotoren sind flüssige haftvermittelnde Systeme auf Silanbasis, die speziell für die Anwendung mit SurABond® - Klebstoffen bzw. SurACer® - Lacken entwickelt worden sind, aber auch in Kombination mit anderen Produkten wirksam sind. Die SurAChem®-Haftpromotoren sind für Metalle, Glas und Keramik sowie nach entsprechender Aktivierung auch für Kunststoffoberflächen geeignet.

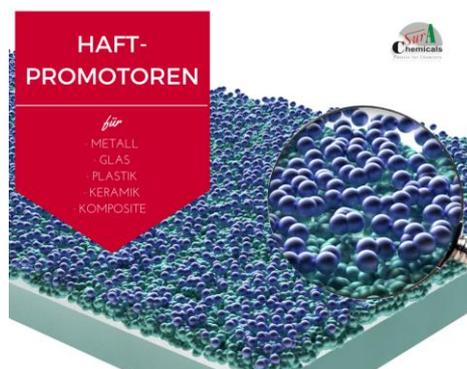


Bild 2: Model der Haftpromotorbeschichtungen

## 7. Lieferform

Der Klebstoff SurABond® SK 289 SB-2 ist nach Bedarf in Feststoffflaschen lieferbar. Der Klebstoff kann nach Kundenwunsch auch weiß geliefert werden.

## 8. Lagerung

Das Produkt ist nach Auslieferung ungeöffnet bei Lagerung im Kühlschrank mindestens 6 Monate lagerstabil.

## 9. Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

SurABond® SK 289 SB-2 enthält als additionsvernetzendes Silikon nach dem heutigen Stand der Kenntnisse weder toxische noch aggressive Bestandteile.

## 10. Technische Daten

Ungehärtet	
Farbe	blau
Viskosität (Haake PK1-3.0, D = 10 1/s, 20 °C)	ca. 30.000 – 50.000 mPas
Chemische Beständigkeit	ausgezeichnet gegenüber Wasser und Wasserdampf sowie Chemikalien und organischen Lösungsmitteln
Verarbeitung	siebdruckfähig

# Produktinformation

Wir helfen Ihnen gerne bei Ihrer Problemlösung und erwarten im Bedarfsfall Ihre Anfrage.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen und gilt als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit den Anwender unserer Produkte jedoch nicht von der eigenen Prüfung für den beabsichtigten Einsatzzweck. Eine eventuelle Haftung bezieht sich lediglich auf den Wert der von uns gelieferten und vom Anwender eingesetzten Produkte. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte, entsprechend unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.



**SurA Chemicals GmbH**  
Am Pösener Weg 2  
D 07751 Bucha bei Jena - Deutschland

Phone: + 49-36 41-35 29 0  
Fax: + 49-36 41-35 29 29  
e-mail: [info@surachemicals.de](mailto:info@surachemicals.de)  
[www.surachemicals.de](http://www.surachemicals.de)