

Klebstoffe auf Epoxidbasis (1/3)

Produktübersicht und -vergleich



Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung	Eigenschaften											Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscher- festigkeit	Wärmeform- beständigkeit	Aushärtung		
			Niedrigviskos, vergussfähig	Thixotrop	Autoklavierbar	Vakuumdicht	Schrumpfungssarm	Elektrisch leitfähig	Hochtemperaturbeständig	Tieftemperaturbeständig	Chemikalien-/lösungsmitelbeständig	Geringe Wasser-/Dampfaufnahme	Hochhaftend							Wiederablösbar	
SurABond® 1104-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von optischen Bauteilen, Sensoren und mikroelektronischen Schaltkreisen		x	x	x							x	x	x	Schwarz (bzw. Weiß)	A: 480 Pa·s (0,5 s ⁻¹) A: 150 Pa·s (25 s ⁻¹) B: 6 mPa·s), anorganisch gefüllt	Harz : Härter 1,000 : 0,231 ca. 2 Std.	~ 35 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	Thermischhärtend, 80 °C: 45 min., 90 °C: 30 min.
SurABond® SK 231-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Verklebung von Lichtleitfasern Linsen- und Filtersystemen, faseroptischen Bauteilen und Sensoren	x		x								x	x	x	transparent/ glasklar	A: ca. 34 Pa·s B: ca. 6 mPa·s ca. 2 Std.	Harz : Härter 1,000 : 0,300	~ 48 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	Thermischhärtend, 80 °C: max. 4 Std., 90 °C: max. 2 Std.
SurABond® HS 34-1 TC	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die autoklavierbare Endversiegelung von Endoskopen sowie für Verklebungen in der Sensorik und Messtechnik			x	x	x						x	x	x	Schwarz	A: - B: ca. 6 mPa·s, anorganisch gefüllt, Viskosität einstellbar	Harz : Härter 1,000 : 0,242 ca. 2 Std.	~ 56 N/mm ²	-40 °C bis +160 °C	Thermischhärtend RT: 4 Std., anschließend 90 °C: 2 Std.
SurABond® HS 24	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die gas- und vakuumdichte Verklebung von Metall-, Glas- und Keramikmaterialien in der Vakuum- und Sensortechnik				x							x	x	x	transparent/ opak	A: ca. 7 Pa·s B: ca. 35 mPa·s ca. 3 Std.	Harz : Härter 1,00 : 0,41	~ 35 N/mm ²	-	RT- / thermischhärtend, 24 Std. bei Raumtemperatur, alternativ 6 Std. bei Raumtemperatur anschließend 2 Std. 90 °C

Klebstoffe auf Epoxidbasis (2/3)

Produktübersicht und -vergleich



Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung	Niedrigviskos, vergussfähig Thixotrop Autoklavierbar Vakuumdicht Schrumpfungsbarm Elektrisch leitfähig Hochtemperaturbeständig Tieftemperaturbeständig Chemikalien-/Lösungsmittelresistent Geringe Wasser-/Dampfaufnahme Hochhaftend Wiederablösbar											Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscher- festigkeit	Wärmeform- beständigkeit	Aushärtung	
SurABond® SK 250 S	1-komponenten Epoxidklebstoff	für die thermo-/mechanisch stabile sowie klima-, feuchte- und chemikalienbeständige Verklebung von keramischen Bauteilen untereinander sowie mit Metallen und Glas							x		x	x	x		Weiß (bzw. Schwarz)	gefüllt	-	~ 30 N/mm ²	bis +250 °C, kurzzeitig +300 °C	Thermischhärtend, 1 Std. bei 180 °C, alternativ 30 min. bei 200 °C
SurABond® SK 310	1-komponenten Epoxidklebstoff	für die Verklebung von mikro-elektronischen Bauteilen, insbesondere von solchen, die bei erhöhten Einsatztemperaturen sowie unter Klimabelastungen arbeiten		x					x		x	x	x		Weiß	gefüllt	-	~ 44 N/mm ²	-40 °C bis +250 °C kurzzeitig +300 °C	Thermischhärtend 1 Std. bei 180 °C, alternativ 30 min. bei 200 °C
SurABond® HH 061 F	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die elektrisch leitfähige Verklebung von mikro-/elektronischen Schaltkreisen und Sensoren						x		x	x	x	x		silberglänzend	gefüllt	Harz : Härter 1,00 : 0,45 ca. 2 Std.	~ 50 N/mm ²	-196 °C bis +140 °C	RT-/thermischhärtend (RT: 24 Std., 80 °C: 2 Std.)
SurABond® HS 25-1	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die klima- sowie feuchte-stabile, insbesondere tief-temperaturstabile und flexible Verklebung von Kryobaelementen									x	x	x	x	weiß	A: ~ 140 Pa·s bei 0,5 s ⁻¹ ~ 85 Pa·s bei 25 s ⁻¹ B: ~ 25 mPa·s	Harz : Härter 1,000 : 0,111 ca. 90 min.	~ 50 N/mm ²	-196 °C bis +160 °C	Thermischhärtend (~ 60 min. bei 50 °C, ~ 30 min. bei 80 °C)

Klebstoffe auf Epoxidbasis (3/3)

Produktübersicht und -vergleich



Niedrigviskos, vergussfähig
Thixotrop
Autoklavierbar
Vakuumdicht
Schrumpungsarm
Elektrisch leitfähig
Hochtemperaturbeständig
Tiefemperaturbeständig
Chemikalien-/Lösungsmittelresistent
Geringe Wasser-/Dampfaufnahme
Hochhaftend
Wiederablösbar

Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung	Niedrigviskos, vergussfähig	Thixotrop	Autoklavierbar	Vakuumdicht	Schrumpungsarm	Elektrisch leitfähig	Hochtemperaturbeständig	Tiefemperaturbeständig	Chemikalien-/Lösungsmittelresistent	Geringe Wasser-/Dampfaufnahme	Hochhaftend	Wiederablösbar	Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh./Topfzeit	Zugscherfestigkeit	Wärmeformbeständigkeit	Aushärtung
SurABond® 1160-NV	1-komponenten Epoxidklebstoff	für die temporäre Verklebung von optischen Bauteilen aus Glas und Quarz untereinander sowie mit anderen Materialien	x											x ²	transparent/ glasklar	ca. 190 mPa·s	-	~ 9 N/mm ²	bis min. +80 °C	UVA-härtend ³
SurABond® 1145	2-komponenten Epoxidklebstoff	für die temporäre Verklebung von optischen Bauteilen aus Glas und Quarz untereinander sowie mit anderen Materialien												x ⁴	transparent/ glasklar	A: 34 Pa·s, B: 57 mPa·s	Harz : Härter 1,00 : 0,80 8 Std.	~ 8 N/mm ²	bis ca. +50 °C	RT-/thermischhärtend 3 - 7 Tage bei Raumtemperatur 3 - 4 Std. bei 80 °C
SurABond® HG 310	1-komponenten Epoxidklebstoff	für die Verklebung von mikroelektronischen Bauteilen, insbesondere von solchen, die bei erhöhten Einsatztemperaturen sowie unter Klimabelastungen arbeiten		x				x	x	x	x				Rotbraun	-	-	-	-40 °C bis +250 °C kurzzeitig +300 °C	Thermischhärtend 1 Std. bei 200 °C
SurABond® 1142	2-komponenten Epoxidklebstoff	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		transparent / opak	mittelviskos	Harz : Härter 1,00 : 0,88 8 Std.	-	-	RT-/thermischhärtend 36 Std. bei Raumtemperatur 6 Std. bei 50 °C

²Wiederablösbar mittels Badapplikation in Aceton. Ablösungszeit Klebfläche 20 mm² bei Raumtemperatur: ca. 4 - 5 Std.

³Aushärtung (Handfestigkeit): LED-UV-Aushärtung (Wellenlänge 365 nm) Bestrahlungsintensität 20-25 mW/cm² Bestrahlungszeit ca. 200 Sekunden (für dünne Schichten).
Nachhärtung (Endfestigkeit): vollständige Klebstofffestigkeit nach ca. 72 Std. bei RT-Aushärtung (Lagerung der Teile während der Nachhärtung bei Raumtemperatur).

⁴Wiederablösbar mittels Badapplikation in Aceton. Ablösungszeit Klebfläche 20 mm² bei Raumtemperatur: ca. 4 - 5 Std.