

# Klebstoffe auf Silikonbasis

Produktübersicht und -vergleich



*Niedrigviskos, vergussfähig  
Thixotrop und zähelastisch  
Flüssiglichtstoff  
Elastisch/flexibel/spannungsfrei  
Schrumpfungsfrei  
Chemikalien-/lösungsmittelresistent  
Geringe Wasser-/Dampfaufnahme*

Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung								Farbgebung	Viskosität	Misch.-verh. /Topfzeit	Zugscher- festigkeit	Wärmeform- beständigkeit	Shore- Härte A	Aushärtung
SurABond®1414	2-komponenten Silikonklebstoff	für die Verklebung von optischen und opto- elektronischen Bauteilen aus Glas und Quarz	x			x	x	x	x	transparent/ glasklar	A+B: 800 mPa·s, (A: 1000 mPa·s, B: 200 mPa·s)	Harz : Härter 9 : 1 90 min.	~ 1 N/mm <sup>2</sup>	-50 °C bis +180 °C	25	RT-/thermischhärtend (RT: 24 Std., 70 °C: 30 min., 100 °C: 8 min.,150 °C: 5 min.)
SurABond®SK 257	2-komponenten Silikonklebstoff	für die Verklebung von optischen und opto- elektronischen Bauteilen aus Glas und Quarz	x			x	x	x	x	transparent/ glasklar	A+B: 3500 mPa·s, (A: 5000 mPa·s, B: 40 mPa·s)	Harz : Härter 9 : 1 90 min.	~ 6 N/mm <sup>2</sup>	-50 °C bis +180 °C	45	RT-/thermischhärtend (RT: 24 Std., 70 °C: 20 min., 100 °C: 10 min.)
SurABond®SK 289	1-komponenten Silikonklebstoff	für die Verklebung von elektrischen und elektro- nischen Bauteilen sowie für FIPG Anwendungen bzw. als Abdeck-/Schutz- lack.		x	x			x	x	transparent/ opak (oder einfärbbar)	0,5 s <sup>-1</sup> : 300 Pa·s, 25 s <sup>-1</sup> : 30 Pa·s	-	~ 9 N/mm <sup>2</sup>	-50 °C bis +180 °C	-	Thermischhärtend (130 °C: 60 min., 150 °C: 10 min.)