



SurABond®

KLEBSTOFF

SK 250 S

Ausgezeichnet für die thermo-/mechanisch stabile
sowie klima-, feuchte- und chemikalienbeständige
Verklebung von keramischen Bauteilen untereinander
sowie mit Metallen und Glas

Produktinformation

Klebstoff **SurABond® SK 250 S**



SurABond®
SK 250 S

Der Klebstoff SurABond® SK 250 S ist RoHS konform gemäß der EU-Richtlinie 2011/65/EG. Alle Einsatzstoffe wurden gemäß der REACH - Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 vorregistriert

1. Allgemeines

Diese Gebrauchsanweisung soll die ordnungsgemäße Verwendung von dem Klebstoff SurABond® SK 250 S gewährleisten und eventuelle Fehler verhindern, die zu Qualitätseinschränkungen oder unerwünschten Nebenwirkungen führen können.

Der Klebstoff SurABond® SK 250 S ist ein heißhärtender, gefüllter Einkomponenten-Konstruktionsklebstoff auf der Basis von Epoxidharz mit hoher Wärmeformbeständigkeit und Stabilität gegenüber Wasser und Chemikalien. Er verklebt Metalle, Glas und Keramik.

SurABond® SK 250 S ist zusätzlich hydrophobiert.

Der Klebstoff SurABond® SK 250 S ist insbesondere geeignet für die mechanisch und thermomechanisch stabile sowie klima-, feuchte- und chemikalienbeständige Verklebung von keramischen Bauteilen untereinander sowie mit Metallen und Glas.

Herausragende Eigenschaften:

- **Zähhart**
- **Wärmeformbeständig bis 250 °C**
- **Kurzzeitig bis 300 °C belastbar**
- **Feuchtestabil**
- **Beständig gegenüber organischen Lösungsmitteln**
- **Beständig gegenüber 20 %igen Mineralsäuren (HF, HCl, H₂SO₄)**
- **Beständig gegenüber 20 %igen Alkalien (NaOH, KOH)**



Produktinformation

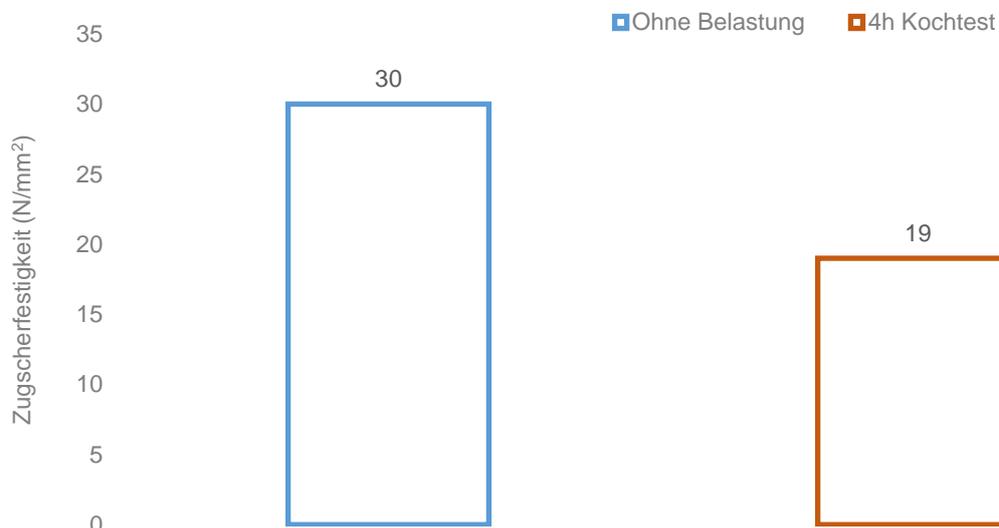
2. Leistungstests

Zugscherfestigkeitstest in Anlehnung an DIN 53283 - Klebfläche 20 mm²

Die Haftung des Klebstoffes SurABond® SK 250 S wurde mit der Methode der Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 53283 getestet. Die Klebfläche der Fügematerialien war 20 mm² und wurde im Vorfeld beflammt (SurASil®-Verfahren) und geprimernt. Das verwendete Fügematerial war Edelstahl. Die Zugscherfestigkeit des verklebten Materials wurde ohne Belastung sowie nach vier Stunden Kochtest gemessen.

Die Ergebnisse (Grafik 1) zeigen eine sehr hohe Zugscherfestigkeit von 30 N/mm² für das Edelstahlmaterial. Der Belastungstest von vier Stunden Kochtest beeinflusste die Haftungsqualität des Klebstoffes SurABond® SK 250 S wenig und zeigte eine Reduzierung der Zugscherfestigkeit von ca. 35 %.

Zugscherfestigkeitstest mit dem SurABond® SK 250 S



Grafik 1: Zugscherfestigkeitstest mit dem Klebstoff SurABond® SK 250 S auf Edelstahlmaterial (Klebfläche 20 mm²)

Produktinformation

3. Oberflächenvorbehandlung

Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staubfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Für die Oberflächen-Reinigung empfehlen wir Alkohol, Isopropanol, Aceton, Essigester oder andere in der Elektronik und Optik eingesetzte Reiniger.

4. Verarbeitung

Der Klebstoff SurABond® S 250 SB ist als Einkomponenten-Klebstoff unmittelbar verwendungsfähig.

Die Applikation kann durch übliche Auftrags- oder Dispensertechniken erfolgen.

5. Aushärtung:

Die Aushärtung erfolgt bei einer Temperatur von 180 °C und einer Dauer von 1 Stunde bzw. 200 °C und einer Dauer von 30 min.

6. weitere Hinweise

Die Haftung des Klebstoffs auf den jeweiligen Substraten wird durch oberflächensilikatisierende Haftvermittlungstechniken (SurASil®-Verfahren) und den SurAChem® Haftpromotor GE 141 deutlich verbessert.

1. Oberflächensilikatisierung: Sehr vorteilhaft ist die Aktivierung der Oberflächen zur Beeinflussung der Haftfestigkeit von Klebstoffen, Beschichtungen und Druckmedien mittels Beflammung. Das SurASil®-Verfahren (Bild 1) bietet eine signifikante Verbesserung der Haftfestigkeit durch Abscheidung einer reaktiven Silikatschicht. Die sehr dünne Silikatschicht entsteht durch die Verbrennung eines Silan-Additivkomponentes in einer Brenngas-atmosphäre. Das SurASil®-Verfahren ist für Metalle, Glas, Keramik, Plastik oder Komposite geeignet.

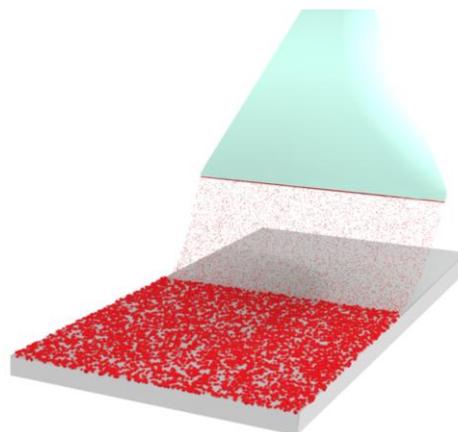


Bild 1: Abbildung des SurASil®-Verfahrens

Produktinformation

2. Haftpromotoren: Die SurAChem® - Haftpromotoren sind flüssige haftvermittelnde Systeme auf Silanbasis, die speziell für die Anwendung mit SurABond® - Klebstoffen bzw. SurACer® - Lacken entwickelt worden sind, aber auch in Kombination mit anderen Produkten wirksam sind. Die SurAChem®-Haftpromotoren sind für Metalle, Glas und Keramik sowie nach entsprechender Aktivierung auch für Kunststoffoberflächen geeignet.

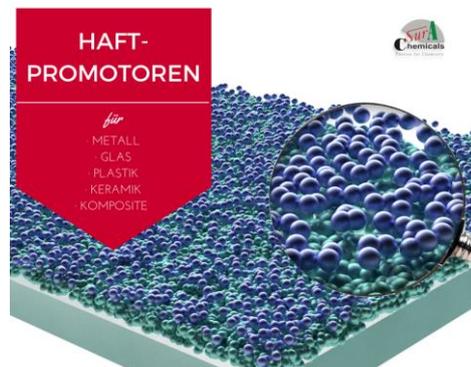


Bild 2: Model der Haftpromotorbeschichtungen

7. Lieferform

SurABond® SK 250 S ist als 1K-System in Flaschen ab 25 g oder in Dispenser-Kartuschen lieferbar. Der Klebstoff kann nach Kundenwunsch auch in schwarz sowie in unterschiedlichen Viskositäten konfektioniert werden.

8. Lagerung

Die Lagerbedingungen werden derzeit noch getestet. Das 1K-Produkt sollte nach Auslieferung ungeöffnet bei ca. +5 °C 3 Monate lagerstabil sein.

9. Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Reizt die Augen und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und milden Reinigungsmitteln abwaschen.

Nach vorschriftsmäßiger Aushärtung ist der chemische Umsatz der reaktiven Gruppen vollständig. Jeglicher Kontakt ist daher in diesem Zustand ungefährlich.

10. Technische Daten

Farbe	Weiß grau
Dichte DIN EN 542	1,25 g/cm ³
Wasseraufnahme DIN 53495	0,2 %
Chemische Beständigkeit	ausgezeichnet gegenüber Wasser und Wasserdampf, Chemikalien und organischen Lösungsmitteln 20%igen Mineralsäuren 20%igen Alkalien

Produktinformation

Wir helfen Ihnen gerne bei Ihrer Problemlösung und erwarten im Bedarfsfall Ihre Anfrage.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen und gilt als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit den Anwender unserer Produkte jedoch nicht von der eigenen Prüfung für den beabsichtigten Einsatzzweck. Eine eventuelle Haftung bezieht sich lediglich auf den Wert der von uns gelieferten und vom Anwender eingesetzten Produkte. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte, entsprechend unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.



SurA Chemicals GmbH
Am Pösender Weg 2
D 07751 Bucha b. Jena - Germany

Phone: + 49-36 41-35 29 0
Fax: + 49-36 41-35 29 29
e-mail: info@surachemicals.de
www.surachemicals.de