



Klebstoffe
hochtemperaturstabil

hochtemperaturstabil Produktübersicht und - vergleich Bezeichnung Basis-System Übliche Anwendung Bezeichnung Basis-System Übliche Anwendung														
Bezeichnung	Basis-System	Übliche Anwendung	Thisos	490H	$q_{\mathcal{U}_{\partial \mathcal{V}_{i}}}$		6/. 4450H	Farbgebung	Viskosität 	Mischverh. /Topfzeit	Zugscher- festigkeit	Wärmeform- beständigkeit	Shore- Härte A	Aushärtung
SurABond [®] SK 250 S	1-komponenten Epoxidklebstoff	für die thermo-/mechanisch stabile sowie klima-, feuchte- und chemikalienbeständige Verklebung von keramischen Bauteilen untereinander sowie mit Metallen und Glas		X	X	X	X	Weiß (bzw. Schwarz)	gefüllt	-	~ 30 N/mm ²	bis +250 °C , kurzzeitig +300 °C	-	Thermischhärtend, 1 Std. bei 180°C, alternativ 30 min. bei 200°C
SurABond® SK 310	•	für die Verklebung von mikro- elektronischen Bauteilen, ins- besondere von solchen, die bei erhöhten Einsatztempera- turen sowie unter Klimabe- lastungen arbeiten	X	×	×	X	X	Weiß	gefüllt	-	~ 44 N/mm²	-40 °C bis +250 °C kurzzeitig +300 °C	-	Thermischhärtend 1 Std. bei 180°C, alternativ 30 min. bei 200°C
SurABond® HG 310	-	für die Verklebung von mikro- elektronischen Bauteilen, ins- besondere von solchen, die bei erhöhten Einsatztempera- turen sowie unter Klimabe- lastungen arbeiten	X	X	X	Х	X	Rotbraun	-	_	_	-40 °C bis +250 °C kurzzeitig +300 °C	_	Thermischhärtend 1 Std. bei 200°C