

SURA CHEMICALS



www.surachemicals.de

Der wieder-
ablösbare
Fixierklebstoff

SurABond® 1145

KLEBSTOFF

Ausgezeichnet für die temporäre Verklebung von
Bauteilen aus Glas, Metall und Keramik zum
Zweck der Bearbeitung

Produkt- und Anwendungs-
information

SurA Chemicals GmbH
Leidenschaft für Chemie

SurABond® 1145

Klebstoff

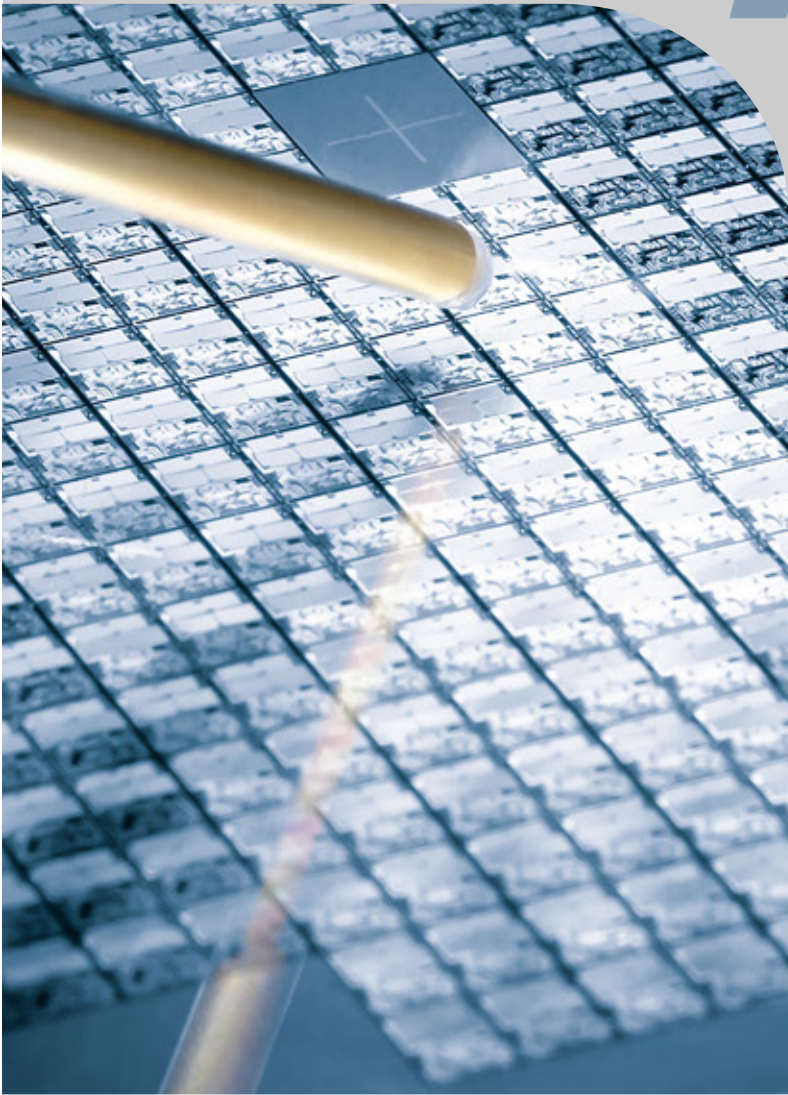
Der RT- bzw. thermisch-härtende, wiederablösbare, 2-komponentige Fixierklebstoff auf Epoxidharz-Basis.



Die SurA Chemicals GmbH zählt mit ihrer langjährigen Erfahrung und umfangreichem Know-how zu den weltweit führenden Anbietern auf den Gebieten Schutz- und Dekorationslacke, Domingharze, Klebstoffe, Spezialchemikalien wie Hydrophobierer und Haftpromotoren, Geräten und Materialien zur Oberflächenvorbehandlung, sowie Lohnfertigung für die Entwicklung und Produktion kundenspezifischer Produkte.

Das Wirkungsfeld unserer Technologien und innovativen Produkte konzentriert sich u.a. auf die Marktbranchen der chemischen Industrie, Automobilbau, Mikro-/Elektronik, Elektrotechnik, Medizintechnik, Optik, Glasveredelung, Kunststoffverarbeitung, Druckindustrie, grafisches Gewerbe und Solartechnik.

SurA Chemicals ist ein nach DIN EN ISO 9001:2015 TÜV-zertifiziertes Unternehmen. Unsere Produkte entsprechen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) sowie der EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS). Die von uns hergestellten Geräte sind CE-gekennzeichnet.



Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	Seite 04
2	Oberflächenvorbehandlung	Seite 05
3	Verarbeitung	Seite 06
4	Aushärtung	Seite 06
5	Ablösung	Seite 07
6	Lieferform und Lagerung	Seite 07
7	Technische Daten	Seite 08
8	Leistungstests	Seite 09
9	Sicherheits- und Transporthinweise	Seite 10

RT- bzw. thermisch-härtender
und wiederablösbarer

Klebstoff

SurABond® 1145

Konform gemäß

RoHS & REACH Verordnung



Der Klebstoff SurABond® 1145 ist konform gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) sowie der EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS). SurA Chemicals ist ein nach DIN EN ISO 9001:2015 TÜV-zertifiziertes Unternehmen!



Diese Gebrauchsanweisung soll die vorschriftsgemäße Verwendung des Klebstoffes SurABond® 1145 gewährleisten und eventuelle Fehler verhindern, die zu Qualitätseinschränkungen oder unerwünschten

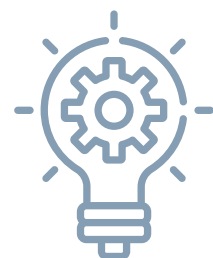
Effekten führen können. Bei der Verwendung des Klebstoffes SurABond® 1145 ist der ordnungsgemäße Umgang während der Verarbeitung, Applikation und Lagerung erforderlich.

1. Allgemeines

SurABond® 1145 ist ein 2-komponentiger, mittelviskoser, RT- bzw. thermisch-härtender, mit Aceton wiederablösbarer Fixierklebstoff auf der Basis von Epoxidharz.

Der Fixierklebstoff SurABond® 1145 ist ge-

eignet für die temporäre Verklebung von Glas-, Metall- und Keramikmaterialien zum Zweck der anschließenden Bearbeitung durch Schneiden, Schleifen, Polieren, Beschichten o.ä.



Hohe Fixierstabilität

für präzise Material-
bearbeitung

Der Fixierklebstoff SurABond® 1145 liefert bedingt durch seine Eigenschaften einen mechanisch stabilen Verbund während der Materialbearbeitung. Nach den Bearbeitungsvorgängen erfolgt die Trennung (Deblocking) durch Einlegen in Aceton (Badapplikation).



2-komponentiger glasklarer
Fixierklebstoff



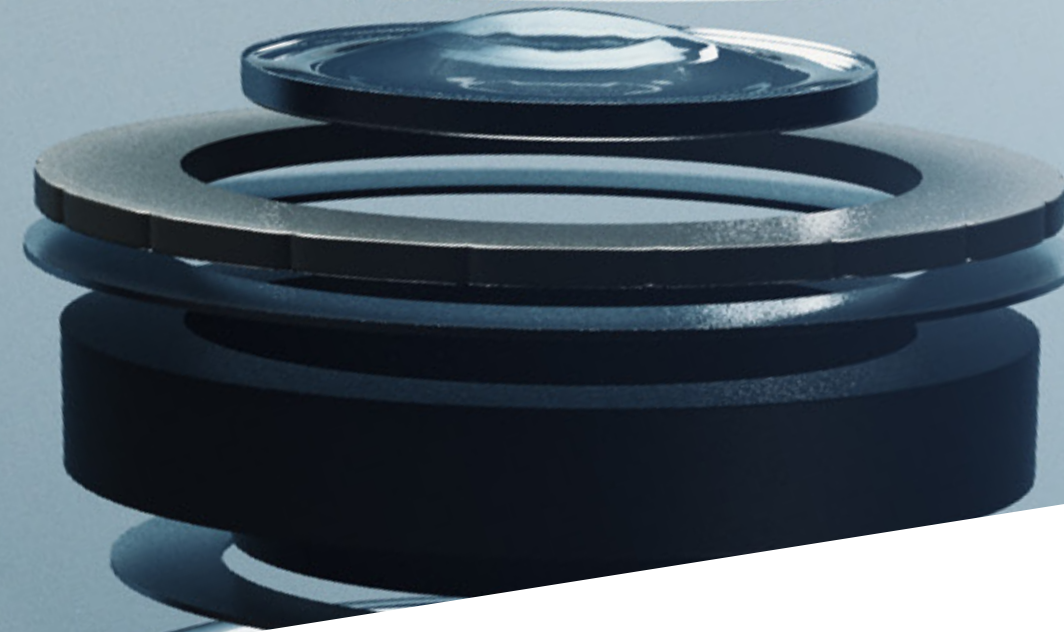
RT- bzw. thermisch-härtend



Hohe Fixierstabilität für präzise
Materialbearbeitung

2. Oberflächenvorbehandlung

Für beste Haftungsergebnisse sollten die zu Verklebung mit geeigneten Reinigungsmitteln, wie Alkohol, Aceton, Essigester oder anderen in der Optik und Elektronik eingesetzten Reinigern, erfolgen.



3. Verarbeitung

Der Klebstoff SurABond® 1145 ist nach der Anmischung aus den beiden Komponenten im Verhältnis **Harz : Härter = 1,00 : 0,80** verwendungsfähig und hat eine Bearbeitungszeit / Topfzeit von mindestens 8 Std. Als Mindestmenge wird ein Ansatz aus

1,00 g Harz und 0,80 g Härter empfohlen. Die Verarbeitung von SurABond® 1145 kann durch manuellen oder automatischen Dispenser-Auftrag sowie mit anderen üblichen Methoden, wie Pinselauftrag o.ä. erfolgen.

4. Aushärtung

Die Aushärtung des Klebstoffes SurABond® 1145 erfolgt bei Raumtemperatur bzw. bei erhöhter Temperatur, wobei die Aushärtungszeit maßgeblich von der entsprechenden Schichtdicke abhängig ist. Die Aushärtung bei Raumtemperatur dauert für dünne Schichten üblicherweise ca. 72 Std. Erst nach dieser Reaktionszeit können die Bauteil-Träger-Verbunde weiterbearbeitet werden.

Die vollständige Festigkeit des Klebstoffes SurABond® 1145 bei RT-Aushärtung wird nach ca. 1 Woche erreicht. Durch höhere Temperaturen kann die Reaktionsgeschwindigkeit beschleunigt werden. Beispielsweise beträgt die Aushärtungszeit des Klebstoffes SurABond® 1145 bei 80 °C ca. 3 - 4 Std. Während der Aushärtung darf der Bauteil-Träger-Verbund mechanisch nicht beansprucht werden.

5. Ablösung

Nach der Bearbeitung ist der Klebstoff SurABond® 1145 durch Einlegen in Aceton rückstandsfrei entfernbar. Die Bauteil-Träger-Verbunde werden bis zur vollständigen Ablösung in Aceton gelagert (Badapplika-

tion). Die Trennungszeiten der Bauteil-Träger-Verbunde sind abhängig von der verklebten Fläche und der Lösungstemperatur (siehe Tabelle 1).

Bezeichnung	Beschreibung
Klebfläche	20 mm²
Ablösungszeit bei Raumtemperatur	2 - 3 Std.

Tabelle 1: Bauteiltrennungszeiten mit dem Klebstoff SurAChem® 1145

6. Lieferform und Lagerung

Der Klebstoff SurABond® 1145 ist in Klein- gebinden ab 25 g lieferbar. SurABond® 1145 ist nach Auslieferung ungeöffnet bei Raum-

temperatur mindestens 6 Monate lager- stabil.

7. Technische Daten

Bezeichnung	Beschreibung
Material:	wiederablösbarer Fixierklebstoff
Basissystem:	2-komponentig, mittelviskos, auf der Basis von Epoxidharz
Materialanwendung:	für die temporäre Verklebung von Glas-, Metall- und Keramik- materialien zum Zweck der Bearbeitung
Auftragung / Applikation:	mittels Dosieren o.ä.
Feststoffgehalt:	100 %
Dichte:	Komponente A: 1,17 g/cm³ Komponente B: 0,99 g/cm³
Farbgebung:	Komponente A: farblos transparent, glasklar Komponente B: farblos transparent, glasklar
Mischungsverhältnis (Gewichts-%):	1,00 : 0,80
Topfzeit:	mind. 8 Std.
Viskosität:	Komponente A: 34 Pa·s Komponente B: 57 mPa·s
Aushärtung:	3 - 7 Tage bei Raumtemperatur 3 - 4 Std. bei 80 °C
Zugscherfestigkeit (in Anlehnung an DIN 53283)	
Glas - Glas:	7,3 N/mm²
Alu - Alu:	7,1 N/mm²
Stahl - Stahl:	8,3 N/mm²

Bezeichnung	Beschreibung
Wärmeform-	
beständigkeit:	bis ca. 50 °C
Wasserbeständigkeit	
(Glas - Glas):	Zugscherfestigkeit nach Aushärtung: 7,3 N/mm²
	Zugscherfestigkeit nach 3 Std. RT-Wasserlagerung: 6,3 N/mm²

Tabelle 2: Charakterisierung des Klebstoffes SurABond® 1145

8. Leistungstests

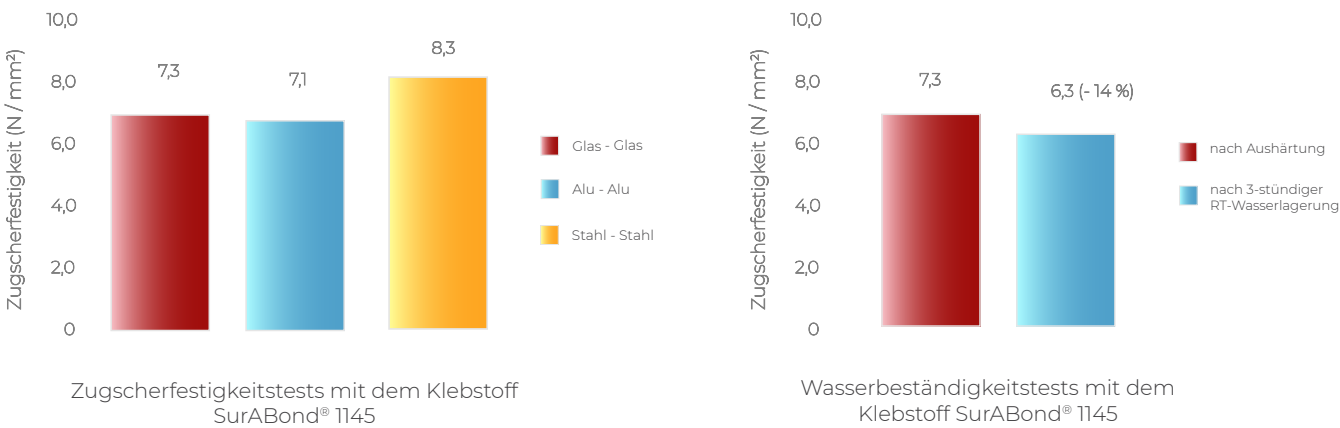
I. Zugscherfestigkeitstests in Anlehnung an

DIN 53283

Die Haftung des Klebstoffes SurABond® 1145 wurde mit der Methode der Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 53283 getestet. Die Klebfläche der Fügematerialien war 20 mm² und wurde im Vorfeld mit einem isopropanolhaltigen Gemisch gereinigt. Die verwendeten Fügematerialien waren Glas, Aluminium und Stahl. Die verklebten Materialien wurden nach 4-stündiger Aushärtung bei 80 °C und einer anschließenden 1-tägigen Lagerung bei Raumtemperatur gemessen. Die Ergebnisse (Grafik 1) zeigten eine hohe Zugscherfestigkeit von 7 - 8 N/mm² für alle getesteten Materialien.

II. Wasserbeständigkeitstests

Darüber hinaus wurde die Wasserbeständigkeit des Klebstoffes SurABond® 1145 getestet. Die 20 mm²-Klebfläche des Glas-Fügемaterials wurde im Vorfeld mit einem isopropanolhaltigen Gemisch gereinigt. Nach vollständiger Aushärtung wurde das verklebte Material für 3 Std. bei RT in Wasser gelegt. Im Anschluss wurde die Haftung mittels Zugscherfestigkeit bestimmt. Die Ergebnisse (Grafik 1) zeigten einen geringen Einfluss auf die Haftungsqualität des getesteten Materials.



Grafik 1: Zugscherfestigkeits- und Wasserbeständigkeitstests mit dem Klebstoff SurABond® 1145

9. Sicherheits- und Transporthinweise

Hinweise zu Gefahren, Kennzeichnung, Sorgung sind in den produktspezifischen Schutzmaßnahmen, Transport und Entsicherheitsdatenblättern ausgeführt.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen und gilt als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit den Anwender unserer Produkte jedoch nicht von der eigenen Prüfung für den beabsichtigten Einsatzzweck. Eine eventuelle Haftung bezieht sich lediglich auf den Wert der von uns gelieferten und vom Anwender eingesetzten Produkte. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte, entsprechend unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.



SURA CHEMICALS GMBH



Am Pösener Weg 2
07751 Bucha
Deutschland



info@surachemicals.de



www.surachemicals.de



Tel.: +49 (0) 3641 352920
Fax: +49 (0) 3641 352929

